



NEU!

MOTOR

Marke	: Mercedes-Benz MTU6R1000
Typ	: Hohe Leistung und hohes Drehmoment, wassergekühlter, Turbodieselmotor.
Anzahl der Zylinder	: 6 in Reihe
Bohrung & Hub	: 110 x 135 mm
Hubraum	: 7.7000 cc
Maximale Leistung	: 282 PS (210 kW) bei @1800 rpm
Maximales Drehmoment	: 1200 Nm bei @ (1200 - 1600 rpm)
Entspricht den Abgasvorschriften der Europäischen Stufe V	

GETRIEBE

<ul style="list-style-type: none"> • Autoshift-Getriebe für Schwerlastbetrieb • 5 Vorwärts-, 3 Rückwärtsgänge • Drehmomentwandler mit Wandlungsverhältnis 2,194:1 • Allradantrieb • Getriebeölkühler • Zur Sicherheit, Motorstart nur mit Schalthebel in Neutralstellung. • Elektronische Feststellbremse
--

HYDRAULIKSYSTEM

Closed - Center - System mit lastabhängigen Verstellkolbenpumpen.	
Pumpenförderstrom	: 283 L/Min. bei @2100 rpm
Druck	: 300 bar

FAHRGESCHWINDIGKEIT

1. Gang vorwärts	: 5 km/h
2. Gang vorwärts	: 10 km/h
3. Gang vorwärts	: 16 km/h
4. Gang vorwärts	: 25 km/h
5. Gang vorwärts	: 40 km/h
1. Gang zurück	: 5 km/h
2. Gang zurück	: 10 km/h
3. Gang zurück	: 26 km/h

ACHSEN

<ul style="list-style-type: none"> • Schwerlast - Achsen • Planetengetriebe • Insgesamt 26 Grad Oszillation an der Hinterachse • Ausgestattet mit Differentialsperre an der Vorderachse

KABINE & MOTORHAUBE

<ul style="list-style-type: none"> • Erweitertes Blickfeld • Ergonomisches und ästhetisches Innendesign • 8-Zoll-LCD-Farb-Touchpad-Display • Verbessertes Opera Kontrollsystem • Extern wartungsfähige Klimaanlage • Kühlbox • Elektrohydraulische Steuerhebel • ROPS und FOPS-zertifizierte Kabine • Für Wartungszwecke um 35° kippbare Kabine • Luftgefederter Sitz mit Heizung • TIPSHIFT-Steuerung auf der Bedienkonsole • Wannen-Fußmatten • Tablet PC- und Telefonhalter • SmartLink (Optional) • Aufbewahrungsboxen für den Fahrer • Sonnenblenden • LED-Arbeitsleuchten • Elektrisch gesteuerte Seitenspiegel mit Heizung • Rückfahrkamera • Einteilige Motorhaube, elektrisch gesteuert.

REIFEN

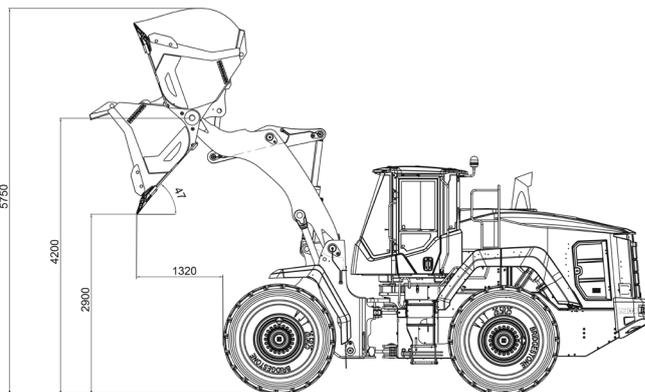
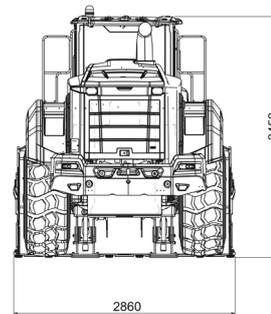
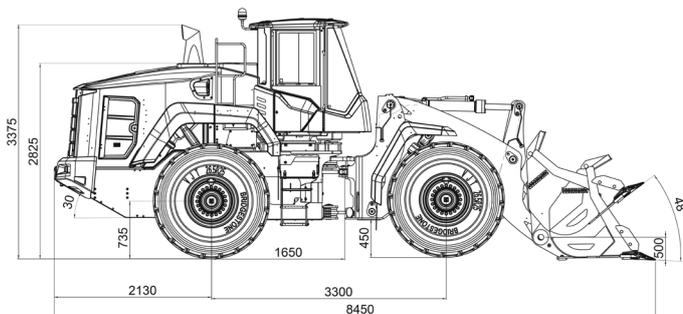
Vorn / Hinten	: 23,5 - R25
---------------	--------------

EINSATZGEWICHT

Standardbetriebsgewicht der Maschine	: 20.600 kg
--------------------------------------	-------------

Betriebsgewicht, In Übereinstimmung mit der Norm ISO 6016 voller Kraftstofftank, Hydraulikflüssigkeiten, Betriebsflüssigkeiten, Beinhaltet 75 kg Gewicht für Fahrer und Standardausrüstung. Optionale Ausrüstungsgewichte sind nicht enthalten.

HMK 635 WL



LEISTUNG

Schaufelkapazität	3,5 m ³
Max. Ausbrechkraft	17650 (kN)
Statische Kipplast (kein Lenkeinschlag)	15900 (kN)
Statische Kipplast - geknickt (kein Lenkeinschlag)	14000 (kN)

FÜLLKAPAZITÄTEN

Kraftstofftank	: 275 L
Hydraulischer Tank	: 115 L
Hydraulisches System	: 200 L
Kühlsystem	: 40 L
Gesamtmotoröl	: 28,5 L
Dieselmotoröl (Adblue®)	: 40 L

HUBGESTÄNGE

- Z-Kinematik
- Auto-Lift
- Rückkehr in Ladeposition (RTD)
- Automatische Schaufelabschaltung

HYDRAULIK

- Lastabhängige Lenkung und Hydraulik
- Fahrregelungssystem (MSS) (Optional)
- Proportionaler und bidirektionaler hydrostatischer Ventilator
- Notlenksystem
- Einfacher Zugang zu den Druckmesspunkten

ELEKTRIK UND BELEUCHTUNG

- 24 V
- Batterien 2 x 12 V, 1200 CCA
- Generator, 100 A
- LED-Scheinwerfer (Optional)
- LED-Bremsleuchten
- Zündschlüssel, Start-Stopp-Schalter
- 12 V Steckdose
- Rückfahrwarnsignal
- Haupttrennschalter

HIDROMEK®

WERK - HAUPTSTZ

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURKEY
 Telefon: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 18
 www.hidromek.com

Hinweis:
 *HIDROMEK hat das Recht, die Spezifikationen und das Design des in dieser Broschüre aufgeführten Modells ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
 **Die auf den Fotos in diesem Katalog abgebildete Ausrüstung enthält einige Teile, die optional sind.